

		08H30 - 09H30		09H45 - 10H45		11H00 - 12H00		12H15 - 13H15		
mardi 30 juin 2020	G1	I01	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Français <i>Darwaz F</i>	Machines tournantes <i>Bel haj Brahim O</i>	Français <i>Darwaz F</i>	Machines tournantes <i>Bel haj Brahim O</i>	Français <i>Darwaz F</i>	
	G2	I02	Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Machines tournantes <i>Bel haj Brahim O</i>	Français <i>Darwaz F</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Traitement du signal <i>Jerbi N</i>		
	G3	I03	Machines tournantes <i>Bel haj Brahim O</i>	Français <i>Darwaz F</i>	Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>		
	G4	I04	Français <i>Darwaz F</i>	Machines tournantes <i>Bel haj Brahim O</i>	Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>		
mercredi 1 juillet 2020	G1	I01	Programmation en assembleur <i>Nakbi H</i>	Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Culture d'entreprises 2 <i>Agueb F</i>	TD Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Culture d'entreprises 2 <i>Agueb F</i>	TD Traitement du signal <i>Jerbi N</i>		
	G2	I02	Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Programmation en assembleur <i>Nakbi H</i>	TD Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Culture d'entreprises 2 <i>Agueb F</i>	Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Programmation en assembleur <i>Nakbi H</i>		
	G3	I03	Culture d'entreprises 2 <i>Agueb F</i>	TD Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Programmation en assembleur <i>Nakbi H</i>	Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Programmation en assembleur <i>Nakbi H</i>	Asservissement <i>BEN ALI J</i>		
	G4	I04	TD Traitement du signal <i>Jerbi N</i>	Culture d'entreprises 2 <i>Agueb F</i>	Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Programmation en assembleur <i>Nakbi H</i>	Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Programmation en assembleur <i>Nakbi H</i>		
jeudi 2 juillet 2020	G1	I01	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Diagnostic des machines <i>Saidi L</i>	TD Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Anglais <i>Belhaj I</i>	TD Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Anglais <i>Hlaoua H</i>		
	G2	I02	Diagnostic des machines <i>Saidi L</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Anglais <i>Belhaj I</i>	TD Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Diagnostic des machines <i>Saidi L</i>			
	G3	I03	TD Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Anglais <i>Arous Z</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Diagnostic des machines <i>Saidi L</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Diagnostic des machines <i>Saidi L</i>		
	G4	I04	Anglais <i>Belhaj I</i>	TD Asservissement <i>BEN ALI J</i>	Diagnostic des machines <i>Saidi L</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>	Diagnostic des machines <i>Saidi L</i>	Microprocesseurs et microcontrôleurs <i>Hergli M</i>		